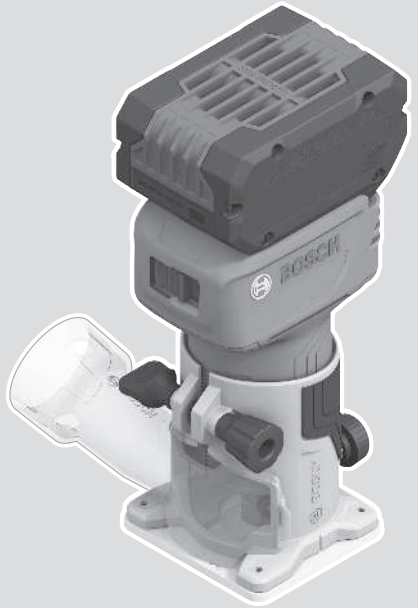
BOSCH

Professional

GLF 18V-8



Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

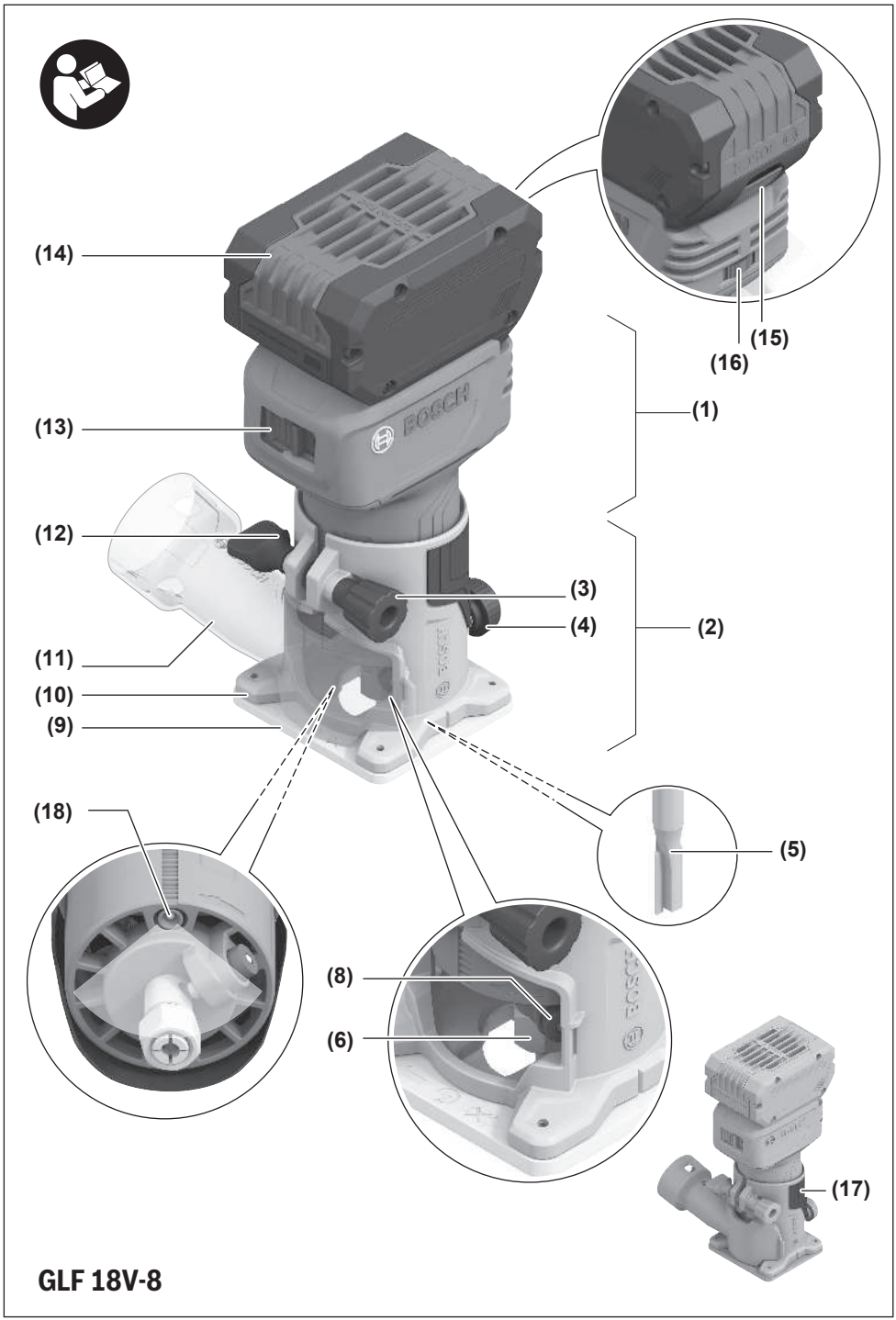
1 609 92A 91V (2026.04) O / 15

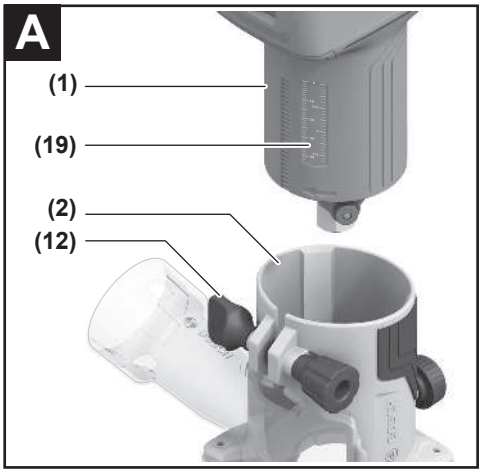
1 609 92A 91V

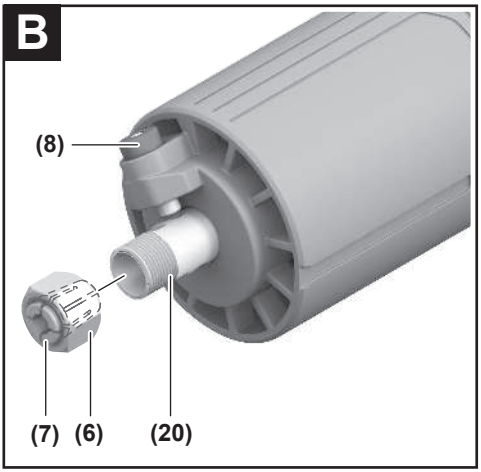
zh 原始使用說明書

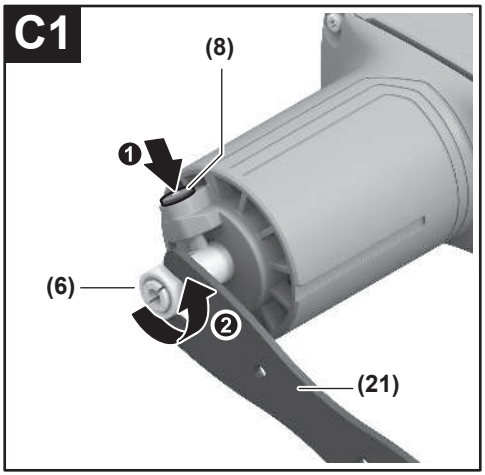
繁體中文..... 頁 7

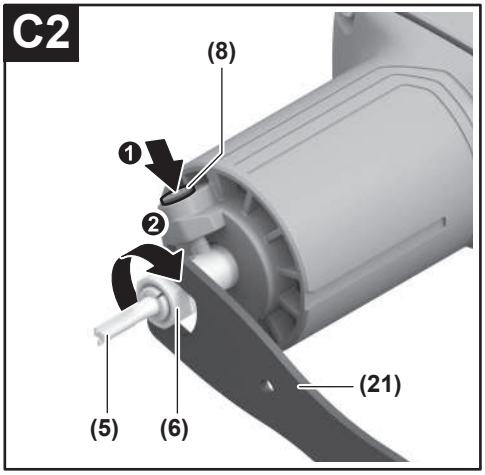


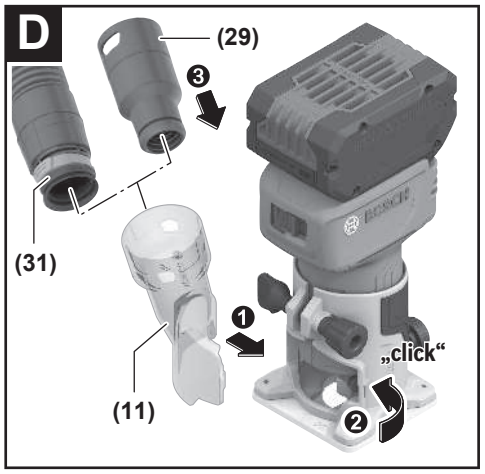

(14)
(13)
(12)
(11)
(10)
(9)
(18)
(16)
(15)
(1)
(3)
(4)
(2)
(5)
(8)
(6)
(17)
GLF 18V-8

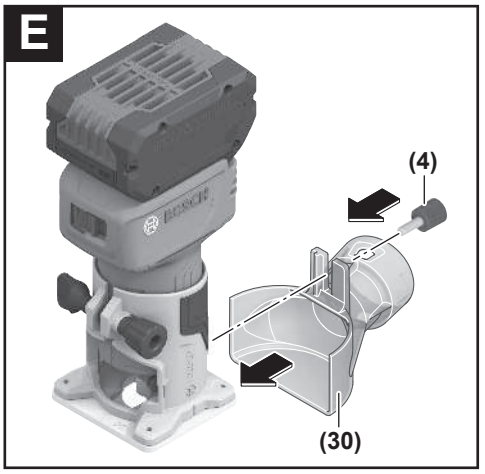

A
(1)
(19)
(2)
(12)


B
(8)
(7)
(6)
(20)

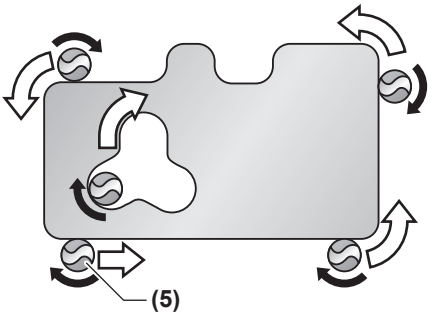

C1
(8)
1
(6)
2
(21)


C2
(8)
1
2
(5)
(6)
(21)

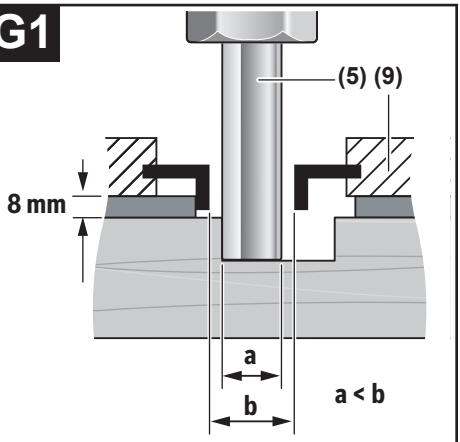

D
(29)
3
(31)
(11)
1
„click“
2


E
(4)
(30)

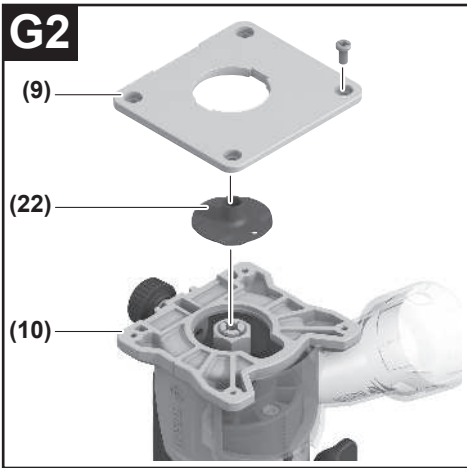
F



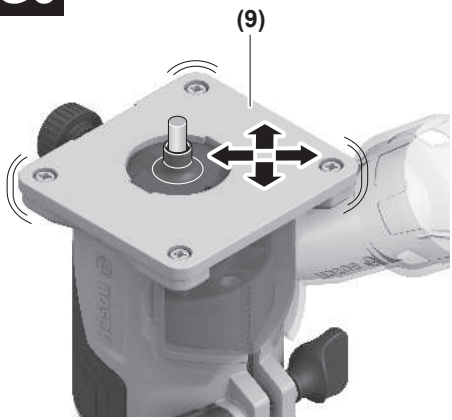
G1



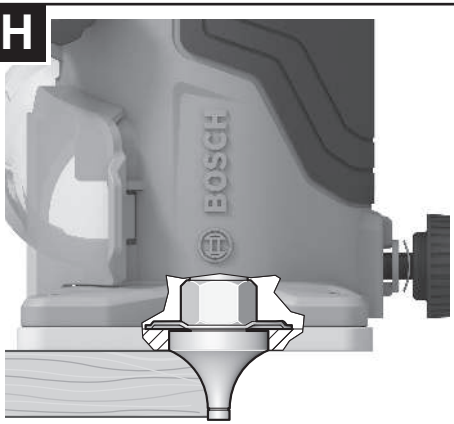
G2



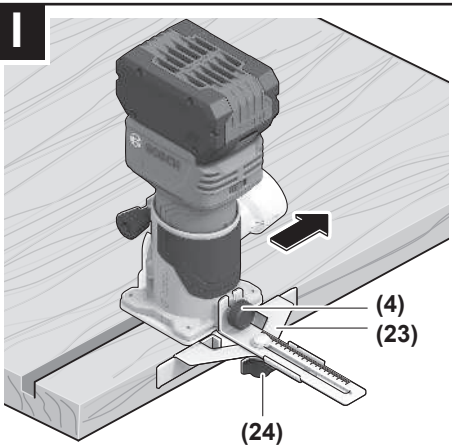
G3



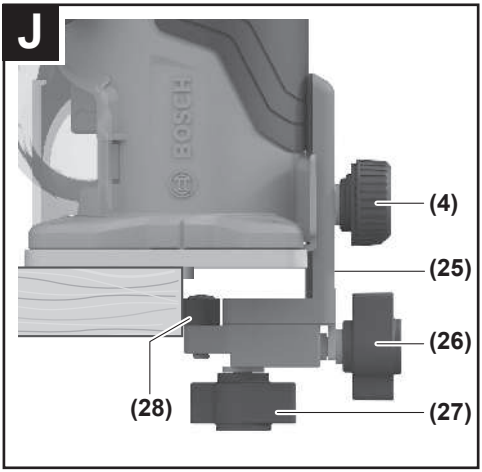
H



I



J



繁體中文

安全注意事項

電動工具一般安全注意事項

⚠警告 **請詳讀工作臺及電動工具的所有安全警告與使用說明。**若不遵照以下列出的指示，將可能導致電擊、著火和 / 或人員重傷。

保存所有警告和說明書以備查閱。

在所有警告中，「電動工具」此一名詞泛指：以市電驅動的（有線）電動工具或是以電池驅動的（無線）電動工具。

工作場地的安全

- ▶ **保持工作場地清潔和明亮。**混亂和黑暗的場地會引發事故。
- ▶ **不要在易爆環境，如有易燃液體、氣體或粉塵的環境下操作電動工具。**電動工具產生的火花會點燃粉塵或氣體。
- ▶ **讓兒童和旁觀者離開後操作電動工具。**注意力不集中會使您失去對工具的控制。

電氣安全

- ▶ **不得將電動工具暴露在雨中或潮濕環境中。**水進入電動工具將增加電擊危險。

人身安全

- ▶ **保持警覺，當操作電動工具時關注所從事的操作並保持清醒。 當您感到疲倦，或在有藥物、酒精或治療反應時，不要操作電動工具。**在操作電動工具時瞬間的疏忽會導致嚴重人身傷害。
- ▶ **使用個人防護裝置。 始終佩戴護目鏡。**安全裝置，諸如適當條件下使用防塵面具、防滑安全鞋、安全帽、聽力防護等裝置能減少人身傷害。
- ▶ **防止意外起動。 確保開關在連接電源和 / 或電池盒、拿起或搬運工具時處於關閉位置。**手指放在已接通電源的開關上或開關處於接通時插入插頭可能會導致危險。
- ▶ **在電動工具接通之前，拿掉所有調節鑰匙或扳手。**遺留在電動工具旋轉零件上的扳手或鑰匙會導致人身傷害。
- ▶ **手不要伸展得太長。 時刻注意立足點和身體平衡。**這樣在意外情況下能很好地控制電動工具。
- ▶ **著裝適當。 不要穿寬鬆衣服或佩戴飾品。 讓您的衣物及頭髮遠離運動部件。**寬鬆衣服、佩飾或長髮可能會捲入運動部件中。
- ▶ **如果提供了與排屑、集塵設備連接用的裝置，要確保他們連接完好且使用得當。**使用這些裝置可減少塵屑引起的危險。
- ▶ **切勿因經常使用工具所累積的熟練感而過度自信，輕忽工具的安全守則。**任何一個魯莽的舉動都可能瞬間造成人員重傷。

電動工具使用和注意事項

- ▶ **不要濫用電動工具， 根據用途使用適當的電動工具。**選用適當設計的電動工具會使您工作更有效、更安全。
- ▶ **如果開關不能開啟或關閉工具電源，則不能使用該電動工具。**不能用開關來控制的電動工具是危險的且必須進行修理。
- ▶ **在進行任何調整、更換配件或貯存電動工具之前，必須從電源上拔掉插頭並 / 或取出電池盒。**這種防護性措施將減少工具意外起動的危險。
- ▶ **將閒置不用的電動工具貯存在兒童所及範圍之外，並且不要讓不熟悉電動工具或對這些說明不瞭解的人操作電動工具。**電動工具在未經培訓的用戶手中是危險的。
- ▶ **保養電動工具與配備。** 檢查運動件是否調整到位或卡住，檢查零件破損情況和影響電動工具運行的其他狀況。 如有損壞，電動工具應在使用前修理好。許多事故由維護不良的電動工具引發。
- ▶ **保持切削刀具鋒利和清潔。**保養良好的有鋒利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
- ▶ **按照使用說明書，考慮作業條件和進行的作業來使用電動工具、配件和工具的刀頭等。**將電動工具用於那些與其用途不符的操作可能會導致危險。
- ▶ **把手及握持區應保持乾燥、潔淨，且不得沾染任何油液或油脂。**易滑脫的把手及握持區將無法讓您在發生意外狀況時安全地抓緊並控制工具。

電池式工具使用和注意事項

- ▶ **只用製造商規定的充電器充電。**將適用於某種電池盒的充電器用到其他電池盒時會發生著火危險。
- ▶ **只有在配有專用電池盒的情況下才使用電動工具。**使用其他電池盒會發生損壞和著火危險。
- ▶ **當電池盒不用時，將它遠離其他金屬物體，例如回形針、硬幣、鑰匙、釘子、螺絲或其他小金屬物體，以防一端與另一端連接。**電池端部短路會引起燃燒或火災。
- ▶ **在濫用條件下，液體會從電池中濺出；避免接觸。 如果意外碰到了，用水沖洗。 如果液體碰到了眼睛，還要尋求醫療幫助。**從電池中濺出的液體會發生腐蝕或燃燒。
- ▶ **請勿使用已受損或經改裝的電池盒。**已受損或經改裝的電池組可能出現無法預期的反應，進而導致著火、爆炸或造成人員受傷。
- ▶ **勿讓電池盒或工具靠近火源或暴露於異常溫度環境中。**若是靠近火源或暴露在超過130 °C的環境中可能造成爆炸。
- ▶ **請完全遵照所有的充電說明，電池盒或工具的溫度若是超出指示的規定範圍，請勿進行充電。**不當充電或是未在規定的溫度範圍內進行充電，皆可能造成電池損壞並面臨更高的著火風險。

檢修

- ▶ **將您的電動工具送交專業維修人員，必須使用同樣的備件進行更換。**這樣將確保所維修的電動工具的安全性。

- ▶ **請勿自行檢修受損的電池盒。**電池組應交由製造商或是獲得授權的服務供應商來進行檢修。

修邊機安全注意事項

- ▶ **請用夾具或其他可行方式將工件穩固地架在可靠平台上。**用手握持機器或將它貼靠在身上，將無法確實固定其位置而致使失控。
- ▶ **修邊刀的額定速度必須至少等於電動工具上標示的最高轉速。**修邊刀以比其額定速度大的速度運轉，可能發生爆裂和飛濺。
- ▶ **銑刀或其他配件必須精準吻合電動工具的刀具承座（夾頭）。**如果嵌件工具與電動工具的刀具承座之間有餘隙，不僅嵌件工具無法均勻旋轉，轉動時甚至會強烈震動，進而造成機器失控。
- ▶ **先啟動電動工具後再把工具放置在工件上切割。**如果電動工具被夾在工件中，會有反彈的危險。
- ▶ **切勿在金屬物體、釘子或螺釘上方進行銑削。**這麼做會造成銑刀損壞，同時也會造成強烈震動。
- ▶ **使用合適的偵測裝置偵察隱藏的電線，或者向當地的相關單位尋求支援。**接觸電線可能引起火災並讓操作者觸電。若損壞瓦斯管會引起爆炸。如果水管被刺穿會導致財物損失。
- ▶ **切勿使用已變鈍或已受損的銑刀。**變鈍和損壞的銑刀不僅磨擦大，而且容易被夾住和失去平衡。
- ▶ **必須等待電動工具完全靜止後才能將它放下。**嵌件工具可能卡住而使電動工具失控。
- ▶ **如果充電電池損壞了，或者未按照規定使用充電電池，充電電池中會散發出有毒蒸氣。充電電池可能起火或爆炸。**工作場所必須保持空氣流通，如果身體有任何不適必須馬上就醫。充電電池散發的蒸氣會刺激呼吸道。
- ▶ **切勿改裝拆開充電電池。**可能造成短路。
- ▶ **尖銳物品（例如釘子或螺絲起子）或是外力皆有可能造成充電電池損壞。**進而導致內部短路而發生電池起火、冒煙、爆炸或過熱等事故。
- ▶ **僅可在製造商的產品中使用充電電池。** 如此才可提供過載保護。



保護充電電池免受高溫（例如長期日照）、火焰、污垢、水液和濕氣的侵害。有爆炸及短路之虞。

產品和功率描述



請詳讀所有安全注意事項和指示。如未遵守安全注意事項與指示，可能導致火災、人員遭受電擊及 / 或重傷。

請留意操作說明書中最前面的圖示。

依規定使用機器

本電動工具適合在木材、塑膠和輕質建材上進行修邊、銑槽、雕刻、銑長孔以及仿形雕刻的工作。操作時機器必須緊貼在工件表面。

插圖上的機件

機件的編號和電動工具詳解圖上的編號一致。

(1) 驅動單元
(2) 修邊座
(3) 修邊座的滾花螺栓
(4) 平行擋塊的滾花螺栓/導軌/修邊機的吸塵轉接頭
(5) 銑刀[a)]
(6) 帶有彈式夾環的鎖緊螺母
(7) 彈式夾環
(8) 主軸鎖止按鈕
(9) 滑板
(10) 底座
(11) 吸塵裝置轉接頭
(12) 修邊座的蝶翼螺栓
(13) 起停開關
(14) 充電電池[a)]
(15) 電池解鎖按鈕[a)]
(16) 轉速設定轉鈕
(17) 把手（絕緣握柄）
(18) 工作燈
(19) 銑深刻度尺
(20) 工具夾頭
(21) 開口扳手（13 mm、17 mm）
(22) 仿形襯套[a)]
(23) 平行擋塊
(24) 平行擋塊的蝶翼螺栓
(25) 導向輔助件[a)]
(26) 用以保持水平定位的蝶翼螺栓[a)]
(27) 用以保持導向輔助件水平定位的蝶翼螺栓[a)]
(28) 滑輪[a)]
(29) 吸塵轉接頭[a)]
(30) 用於修邊機的吸塵轉接頭[a)]
(31) 吸塵管[a)]

a) **所述之配件並不包含在基本的供貨範圍中。**

技術性數據

修邊機		GLF 18V-8
產品機號		**3 601 FC6 0..**
額定電壓	V⎓	18
額定空載轉速[A)]	次 / 分	10000–30000
轉速設定		●
電子穩定控制系統		●
吸塵器的接頭		●
相容的彈式夾環	mm inch	6 / 8 1/4"
重量[B)]	kg	1.1
充電狀態下的建議環境溫度	°C	0 ... +35

修邊機		GLF 18V-8
操作狀態下的容許環境溫度[C]以及存放狀態下	℃	−20 ... +50
建議使用的充電電池		GBA 18V... ProCORE18V...
建議使用的充電器		GAL 18... GAX 18... GAL 36...

A) 於 20–25 °C 配備充電電池 **ProCORE18V 4.0Ah** 時測得。

B) 不含充電電池（您可在 www.bosch-professional.com 找到充電電池重量）

C) 溫度 <0 °C 時，性能受限

數值可能因產品而異，並受使用條件以及環境條件影響。進一步資訊請見www.bosch-professional.com/wac。

充電電池

Bosch 亦販售不含充電電池的充電式電動工具。可以從外包裝看出電動工具的供貨範圍是否包括電池。

為充電電池進行充電

▶ **只能選用技術性數據裡所列出的充電器。**僅有這些充電器適用於電動工具所使用的鋰離子充電電池。

提示：由於國際運輸規定，出貨時鋰離子充電電池已部分充電。初次使用電動工具之前，請先將充電電池充飽電以確保充電電池蓄滿電力。

▶ **只能選用技術性數據裡所列出的充電器。**僅有這些充電器適用於該吸塵器所使用的鋰離子充電電池。

提示：由於國際運輸規定，出貨時鋰離子充電電池已部分充電。初次使用電動工具之前，請先將充電電池充飽電以確保充電電池蓄滿電力。

安裝充電電池

將已充飽電的充電電池推至充電電池固定座內，直到卡緊。

取出充電電池

若要取出充電電池，請按解鎖鈕，然後將充電電池抽出。**不可以強行拉出充電電池。**

本充電電池具備了雙重鎖定功能，即使不小心按壓了充電電池解鎖按鈕，充電電池也不會從機器中掉落出來。固定彈簧會把充電電池夾緊在機器中。

充電電池的電量指示器

提示：並非所有的充電電池類型都有電量指示器。

充電電池的電量指示器透過綠色 LED 燈告知充電電池的目前電量。基於安全顧慮，務必在電動工具完全靜止時才能檢查充電電池的電量。

按一下電量指示器按鈕 或 ，即可顯示目前的電量。即使已取出充電電池，此項功能仍可正常運作。

按壓電量顯示按鈕後，LED 燈若未亮起，即表示充電電池故障，必須予以更換。

充電電池型號 GBA 18V... | GBA18V...



LED	容量
3 顆綠燈持續亮起	60–100 %
2 顆綠燈持續亮起	30–60 %
1 顆綠燈持續亮起	5–30 %
1 顆綠燈呈閃爍狀態	0–5 %

充電電池型號 ProCORE18V... | EXPERT18V... | EXBA18V... | CORE18V...



LED	容量
5 顆綠燈持續亮起	80–100 %
4 顆綠燈持續亮起	60–80 %
3 顆綠燈持續亮起	40–60 %
2 顆綠燈持續亮起	20–40 %
1 顆綠燈持續亮起	5–20 %
1 顆綠燈呈閃爍狀態	0–5 %

電池缺陷風險檢測

EXPERT18V... | EXBA18V...

電池電量指示器的 LED 燈除了顯示電池的充電狀態外，還可顯示電池缺陷的風險。

要啟用此功能，請按住電量指示器按鈕 3 秒鐘。電池電量指示器上的跑動燈號會顯示電池的分析結果。結果會顯示在電池電量指示器上。

1 個 LED 燈：電池有很高的缺陷風險。效能和運作時間可能已經降低。建議更換電池。

5 個 LED 燈：充電電池狀況良好，故障風險低。

請注意：電池缺陷風險評估分為兩個階段，並提供簡化的狀況評估。電池會被評估為狀況良好或缺陷風險增加。不會顯示電池狀況的百分比。

如何正確地使用充電電池

妥善保護充電電池，避免濕氣和水分滲入。

充電電池必須儲存在 −20 °C 至 50 °C 的環境中。夏天不可以把充電電池擱置在汽車中。

偶爾用柔軟、乾淨且乾燥的毛刷清潔充電電池的通氣孔。

充電後如果充電電池的使用時間明顯縮短，代表充電電池已經損壞，必須更換新的充電電池。

請您遵照廢棄物處理相關指示。

安裝

▶ **在電動工具上進行任何作業之前（例如維修，更換工具等等），請將機器中的電池取出。**若是不小心觸動起停開關，可能造成人員受傷。

更換工具

▶ **安裝和更換銑刀時，最好戴上防護手套。**

您可以向您的專業經銷商，購買 **Bosch** 配件系列中各式各樣的原廠銑刀。

拆卸銑籠（請參考圖 A）

您必須先將修邊座 **(2)** 從驅動單元 **(1)** 上拆掉，這樣才能安裝銑刀。

鬆開銑籠 **(2)** 上的蝶形螺絲 **(12)**。

將驅動單元往上拔出。

更換彈式夾環（請參考圖 B）

您必須依照所使用的銑刀，於裝上銑刀之前，更換帶有鎖緊螺母 **(6)** 的彈式夾環。

銑刀裝好正確的彈式夾環之後，請遵循後續內容採取相關工作步驟。

固定在鎖緊螺母中的彈式夾環必須留有一些間隙。帶有鎖緊螺母的彈式夾環 **(6)** 必須能輕鬆裝上。鎖緊螺母或彈式夾環若有受損，必須馬上更換。

按壓主軸鎖止按鈕 **(8)** 不要放開。必要時可直接用手旋轉馬達轉軸，使其位置固定鎖死。

用開口扳手 **(21)** 沿逆時針方向旋開鎖緊螺母 **(6)**。

放開主軸鎖止按鈕 。

提示： 更換彈式夾環的替代選項（無需按下主軸鎖止按鈕 **(8)**）：使用雙平頭將兩把螺栓扳手放在軸上，以鬆開或旋緊鎖緊螺母 **(6)**。

必要時得在安裝前，用軟毛刷子或壓縮空氣清潔所有的安裝部件。

請將新的鎖緊螺母裝到工具夾頭 **(20)** 上。

將鎖緊螺母旋上，但勿鎖緊。

▶ **只要尚未裝上銑刀，就絕對不可透過鎖緊螺母將夾頭鎖緊。**否則會造成夾頭損壞。

裝上銑刀（請參考圖 C1 - C2）

根據各種用途，本公司提供了不同品質和款式的銑刀。

高效能快速切削鋼材質的銑刀（HSS） 適合用來加工軟性材料，例如軟木和塑膠。

採用硬金屬刀頭的銑刀（HM） 尤其適合用於具磨蝕特性的堅硬材料，例如硬木和鋁合金。

您可以向您的專業經銷商，購買博世配件系列中的各式各樣博世原廠銑刀。

只能安裝完好且乾淨的銑刀。

安裝修邊座（請參考圖 A）

您必須將銑籠 **(2)** 重新安裝到驅動單元 **(1)** 上，才能進行銑削。

鬆開銑籠 **(2)** 上的蝶形螺絲 **(12)**。

將驅動單元 **(1)** 推入至銑籠 **(2)** 裡。

鎖緊銑籠 **(2)** 上的蝶形螺絲 **(12)**。

提示： 蝶翼螺栓 **(12)** 和滾花螺栓 **(3)** 可以互換。

▶ **安裝完畢後務必檢查驅動單元是否牢牢地裝在銑籠中。**

吸鋸塵 / 吸鋸屑

避免在未採取減塵措施的情況下進行工作。適合的吸塵裝置可減少危害健康的粉塵污染。工作場所要保持空氣流通。原則上，請使用適合的呼吸防護裝置。儘可能使用適合物料的吸塵裝置。請留意並遵守貴國與加工物料有關的法規。

▶ **避免讓工作場所堆積過多的塵垢。**塵埃容易被點燃。

對吸塵器之要求		
建議軟管額定直徑	mm	**35**
所需負壓[A)]	mbar hPa	≥ **230** ≥ **230**
所需流量[A)]	l/s m^3/h	≥ **36** ≥ **129.6**
建議過濾效率		**粉塵等級 M**[B)]

A) 電動工具的吸塵器連接頭功率值

B) 符合 IEC/EN 60335-2-69

請遵循吸塵器說明書。如果吸塵力下降，請停止工作並排除原因。

安裝吸管接頭

必須定期清潔吸塵轉接頭 **(29)**，以確保最佳吸塵效果。

連接吸塵裝置（請參考圖 D）

將吸塵裝置轉接頭 **(11)** 從前方裝入電動工具中。其卡入時會聽見聲音。若要取下，請從側面抓住轉接頭 **(11)**，然後將它往前拔出即可。

將吸塵管（直徑 35 mm）**(31)**（配件）或吸塵轉接頭 **(29)**（配件）插入。將吸塵管 **(31)** 與吸塵器連接起來（配件）。

根據工件材質選擇合適的吸塵器。

吸集可能危害健康、可能致癌或乾燥的廢塵時，務必使用特殊吸塵器。

安裝用於修邊機的吸塵轉接頭（請參考圖 E）

您也可以使用修邊機的吸塵轉接頭 **(30)** 來加工邊緣。

使用滾花螺栓 **(4)** 固定修邊機的吸塵轉接頭 **(30)**。

如需加工光滑平面，請再次移除吸塵轉接頭。

操作

調整銑深

▶ **電動工具必須關閉電源，才能進行銑深調整。**

– 把已裝上銑刀的電動工具放到工件上。
– 重新打開修邊座 **(2)** 上的蝶翼螺栓 **(12)**，以用手或使用滾花螺栓 **(3)** 按照銑深刻度尺 **(19)** 調整所需的銑削深度。
– 鎖緊修邊座 **(2)** 上的蝶翼螺栓 **(12)**。
– 先實際操作以便檢查設定是否正確，必要時請修正設定。

操作機器

設定轉速

利用轉速預設轉鈕 **(16)**，即使是在工具運作期間，亦可按照需求預設轉速。

轉鈕的位置	轉速 [次 / 分]	
1–2	10000–14000	低轉速
3–4	18000–24000	中轉速
5–6	26000–30000	高轉速

下表中的值僅供參考。合適的轉速會因物料或工作狀況而不同，唯有實際操作才能夠找到最佳設定。

工件物料	銑刀直徑	轉鈕的位置
硬木（櫸木）	4–10	5–6
	12–20	3–4
	> 20	1–2
軟木（松）	4–10	5–6
	12–20	3–6
	> 20	1–3
塑合板	4–10	3–6
	12–20	2–4
	> 20	1–3
塑料	4–15	2–3
	> 15	1–2

使用低轉速長期操作之後，應該讓電動工具以最大轉速空轉一段時間來幫助機器冷卻。

啟動 / 關閉

若要**開啟**電動工具電源，請將起停開關 **(13)** 移至 **I**。

若要**關閉**電動工具電源，請將起停開關 **(13)** 移至 **0**。

電子穩定控制系統

不論機器處在負載或空載狀態，恆定電子裝置都能夠穩定轉速，確保一致的工作效率。

作業注意事項

- ▶ **保護銑刀免受沖撞和敲擊。**
- ▶ **在電動工具上進行任何作業之前（例如維修，更換工具等等），請將機器中的電池取出。**若是不小心觸動起停開關，可能造成人員受傷。

銑削方向和銑削操作（請參考圖 F）

- ▶ **進行銑削時必須始終與銑刀運轉方向 (5) 保持相反（反向運作）。**若是順著銑刀的運轉方向（同向運作）銑削，電動工具可能從您的手上被扯開。
- ▶ **必須裝上銑籠 (2)，才可使用電動工具。**電動工具若是失控，可能導致人員受傷。

提示： 請您留意，銑刀 **(5)** 必須始終突出到底座 **(10)** 之外。不可損壞模版或工件。

請視需要調整銑削深度。

開啟電動工具電源並將它靠在欲進行加工的位置上。

完成銑削後請關閉電動工具。

- ▶ **工具未完全靜止時，切勿將電動工具放下。**如果工具仍繼續轉動，可能造成人員受傷。

使用仿形襯套進行銑削（請參考圖 G1 – G3）

借助仿形襯套 **(22)** 即可將樣板輪廓或模版移植到工件上。

請根據模版或樣板的厚度，選用合適的仿形襯套。由於會因仿形襯套突出而多出一段高度，因此模版的厚度必須至少達 8 公釐（請參考圖 **G1**）。

- ▶ **銑刀直徑必須小於仿形襯套的內直徑。**

請卸下滑板 **(9)** 底部上的四顆圓柱頭螺栓，然後取下滑板。

將仿形襯套 **(22)** 裝到滑板內（請參考圖 **G2**）。

將滑板重新裝回至底座 **(10)** 上，但不要完全鎖死。滑板必須能夠自由活動。

為了確保銑刀中心點到仿形襯套邊緣的距離一致，必要時得適度調整，讓銑刀位在仿形襯套和滑板的中央。

– 校正滑板的位置，讓銑刀和仿形襯套位在滑板開口的正中央（請參考圖 **G3**）。
– 讓滑板保持在調整好的位置，並旋緊固定螺栓。

若要使用仿形襯套 **(22)** 進行銑削，執行步驟如下:

– 將已裝好仿形襯套 **(22)** 的電動工具靠在模版上。
– 往側邊施壓，讓已裝上仿形襯套的電動工具沿著模版推進。

修邊銑削或雕刻銑削（請參考圖 H）

進行修邊或雕刻時如果不使用平行擋塊，則銑刀上必須有導向榫頭或滾珠軸承。

將已啟動的電動工具慢慢地移近工件的邊緣，直到銑刀上的導向榫頭或滾珠軸承觸及工件邊緣為止。

然後沿著工件的邊緣推動電動工具。電動工具和工件表面之間要保持直角，不可傾斜。推進機器時如果用力過猛可能造成工件邊緣損壞。

使用平行擋塊進行銑削（請參考圖 I）

進行平行修邊切削時，可裝上平行擋塊 **(23)**。

利用滾花螺栓 **(4)** 將平行擋塊 **(23)** 固定在修邊座 **(2)** 上。

請利用平行擋塊上的蝶翼螺栓 **(24)** 將擋塊調整至所需深度。

將已啟動的電動工具用力均勻地向前推進。必須緊靠著平行擋塊，並沿著工件邊緣移動電動工具。

使用導向輔助件進行銑削（請參考圖 J）

導向輔助件 **(25)** 可讓您使用無導向榫頭或滾珠軸承的銑刀進行修邊銑削。

利用螺母 **(4)** 將導向輔助件固定至銑籠 **(2)** 上。

將電動工具沿著工件邊緣施力均勻地推進。

橫向間距： 若要更改材料切除量，您可調整導向輔助件 **(25)** 上工件與滑輪 **(28)** 之間的橫向間距。

鬆開蝶形螺絲 **(26)**，藉由旋轉蝶形螺絲 **(27)** 調整至所需的橫向間距，接著再將蝶形螺絲 **(26)** 重新旋緊。

高度： 請根據您所使用的銑刀以及待加工工件的厚度，調整導向輔助件的垂直定位。

鬆開導向輔助件上的螺母 **(4)**，將導向輔助件推挪至所需位置，然後再將螺栓重新旋緊。

維修和服務

維修和清潔

- ▶ **在電動工具上進行任何作業之前（例如維修，更換工具等等），請將機器中的電池取出。**若是不小心觸動起停開關，可能造成人員受傷。
- ▶ **電動工具和通風口都必須保持清潔，這樣才能夠提高工作品質和安全性。**

顧客服務處和顧客咨詢中心

台灣進口商
電話: (02) 7734 2588

製造商地址:
Robert Bosch Power Tools GmbH
羅伯特· 博世電動工具有限公司
70538 Stuttgart / GERMANY
70538 斯圖加特/ 德國

當您需要諮詢或訂購備用零件時，請務必提供本產品型號銘牌上 10 位數的產品機號。

廢棄物處理

必須以符合環保的方式，將損壞的電動工具、充電電池、配件和包裝材料進行回收再利用。



不可以把電動工具和充電電池 / 拋棄式電池丟入一般家庭垃圾中!



6 mm 2 608 570 133
8 mm 2 608 570 134



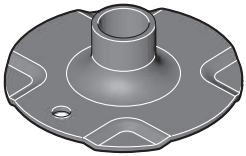
1/4" 2 608 570 142



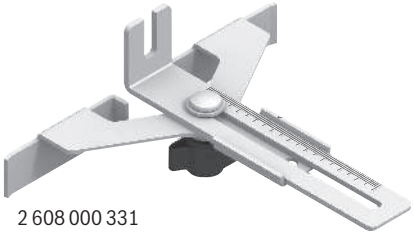
2 608 000 332



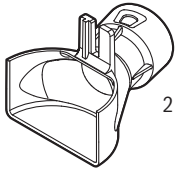
1 619 PC2 086



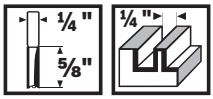
2 608 000 803



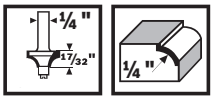
2 608 000 331



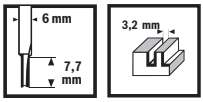
2 608 190 062



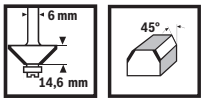
2 608 628 411



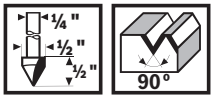
2 608 628 421



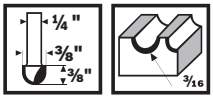
2 609 256 650



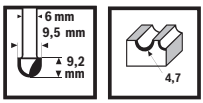
2 609 256 660



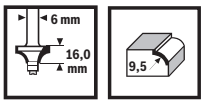
2 608 628 415



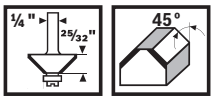
2 608 628 432



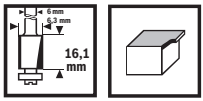
2 609 256 663



2 609 256 669

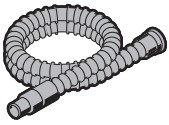


2 608 628 416



2 609 256 673



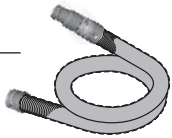


Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3.2 m)



GAS 18V-12 MC





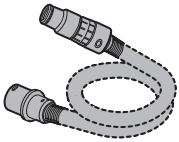
Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



GAS 35 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio
Контакты сервисных центров

https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía
Условия гарантии

https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601